



SAFED

Heat Treatment Solutions

Made in Austria by **RICHELIN**

**NEU: SAFED
Versuchsanlage
in Mödling**



Technikums - Anlage

Drahtgliederbandofen 12Bd20

RELIABILITY AT WORK

Technikums - Anlage 12Bd20

Die Technikums-Anlage ist als Drahtgliederbandofen mit beheizter Muffel und nachgeschalteter Kühlstrecke ausgeführt. Das Band ist so dimensioniert, dass möglichst viele unterschiedliche Teile entweder direkt oder in Schalen in der Anlage behandelt werden können. Die Anlage ist mit allen erforderlichen Sicherheitseinrichtungen ausgestattet und besitzt eine vollautomatische Steuerung über SPS.

Die Anlage ist für folgende Wärmebehandlungsprozesse geeignet:

- (Blank-) Glühen unter Schutzgas-Atmosphäre bis 1100°C, Abkühlen auf ca. 80 °C
- Härten unter Schutzgasatmosphäre (werkstoff- und dimensionsabhängig für Sonderwerkstoffe)
- Aufkohlen bzw. Einsatzhärten (eingeschränkt)
- Warmauslagern
- Anlassen

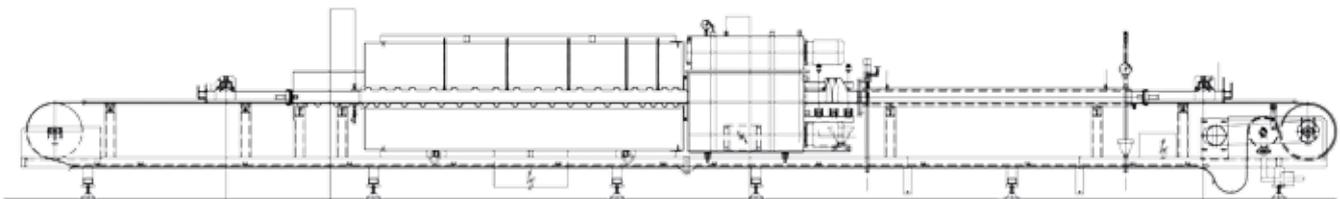
Der Ofen ist mit einer **Begasungseinrichtung** ausgestattet, die es ermöglicht, den Ofen mit

- Stickstoff
- Endogas
- Wasserstoff
- Propan
- Erdgas
- Luft

in gewünschter Zusammensetzung zu begasen.

Technische Daten

Ofen Durchlaufzeit:	ca. 7,5-60 min	Förderbandart:	Drahtgliederband
Gesamt-Durchlaufzeit:	32-255 min	Bandbreite:	150 mm
Höchsttemperatur:	1100 °C	Max. Durchgangshöhe:	80 mm
Heizleistung:	46 kW	Beheizte Ofenlänge:	2400 mm
Max. Beladung:	30 kg/lfm Band	Kühlzone:	3800 mm



Für technische Beratung und Vereinbarung von Versuchsterminen wenden Sie sich bitte an Herrn Michael Smagacz unter +43 2236/23 646-336 oder per Mail an michael.smagacz@aichelin.com.

AICHELIN Ges.m.b.H.

Div. SAFED

Fabriksgasse 3

A-2340 Mödling

Telefon +43 (2236) 236 46 - 0

Telefax +43 (2236) 22 22 9

marketing@aichelin.com

www.aichelin.com

AICHELIN Group